

Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za důvěru, kterou jste projevili zakoupením našeho výrobku.

Před uvedením přístroje do provozu si velmi pozorně přečtěte návod k použití a montáži. Návod společně se záručním listem dobře uschovejte. V případě postoupení výrobku dalšímu uživateli předejte s výrobkem i tento návod.



1. Obsah dodávky výrobku

1. Magnetická vodivá základna 1 ks

2. Popis zařízení

Magnetická vodivá základna s 3 výkyvnými magnety slouží k upevnění výstražného majáku na nemagnetickou střechu vozidla.

Magneticky vodivá základna je vytvořena z ocelového plechu povrchově upraveného kateforeticky nanesenou barvou v základní vrstvě a práškovou barvou ve vrchní vrstvě. Má tvar trojlístku vepsaného do kružnice o průměru 180 mm, který slouží k tomu, aby bylo možné (je-li potřeba) mírným přihnutím jednotlivých segmentů základnu přizpůsobit prohnutí střechy automobilu v místě, kde má být umístěn maják (obvykle na nejvyšším místě střechy v podélné ose vozidla nebo v podélné ose procházející středy sedadel levé strany vozu).

3. Montáž

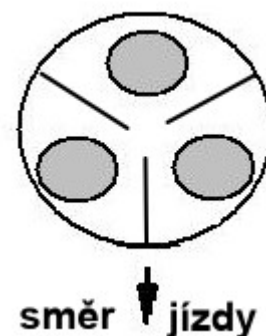
K připevnění základny na střechu vozidla je základna po obvodu jedné strany opatřena segmenty lepicí pásky 3M VHB, pomocí kterých bude základna ke střechě vozu pevně přilepena.

Upozornění !

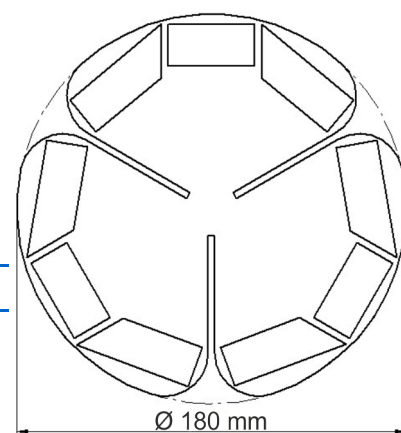
Nalepení základny na střechu vozidla je nutno považovat za trvalou úpravu střechy vozu. Odstranění základny není možné jejím jednoduchým odtržením, VHB páska vytvoří velmi odolný lepený spoj, při jehož rozebrání může dojít k poškození povrchu střechy vozidla.

Kvalita lepeného spoje velmi závisí na dodržení správného postupu lepení včetně dokonalého omytí povrchu střechy od leštidel a zbytků jakékoliv autokosmetiky a důsledného odmaštění v lepeném místě. Lepení je potřeba provádět při vhodné (nejlépe pokojové) teplotě a lepené díly musí mít vyrovnané teploty. Velmi důležité je, aby po odstranění krycí fólie lepicího pásku nedošlo k dotyku prstů nebo jiných předmětů s lepicí vrstvou pásku. Pokud se tak stane, spoj by nemusel být pevný – páska by měla být vyměněna.

U majáku se třemi magnety je maximální přídržnost proti působení odporu vzduchu při jízdě tehdy, jsou-li dva magnety v symetrické pozici vpředu a třetí magnet vzadu. Z tohoto důvodu je vhodné při lepení orientovat „trojlístkový“ tvar základny stejným způsobem a maják nasazovat tak, jak ukazuje obrázek č. 1.



Obr. 1



Obr. 2: Rozměr

3.1 Příprava základny

Dříve než sejmete krycí fólie VHP pásky, přiložte základnu ve správné orientaci na uvažované místo střechy a mírným přihýbáním jejích segmentů docilte toho, že se VHP páska budou po celém obvodu základny dotýkat střechy vozu celou svojí plochou¹. Místo pro nalepení základny i orientaci segmentů základny si poznačte (např. malířskou lepicí páskou), aby pozice základny při nalepení byla stejná jako při výsledném natvarování segmentů.

¹ Je-li průhyb střechy mírný, nemusí být tvarování potřeba. Páska VHB je nalepena pouze po obvodu základny a její výška mírný průhyb vyrovná.

3.2 Zkouška kvality nalepení a kontrola v průběhu používání základny s majákem

Po nalepení základny postupem respektujícím technologii uvedenou na následující straně ponechte základnu alespoň 12 hodin bez namáhání a v teple. Poté nasadte magnetický maják tak, aby magnety celou svojí plochou ležely na segmentech základny. Následně se pokuste maják odtrhnout od základny působením síly ve směru od přední části vozu dozadu. Maják musí jít od základny odtrhnout, přičemž základna nesmí projevit žádnou tendenci odlepit se od povrchu střechy. Stejným způsobem je potřebné kontrolovat chování základny při každém odnímání majáku ze základny při jeho běžném používání.

4. Výňatky z informací poskytovaných prodejci VHB oboustranných lepicích pásek²

4.1 Obecně

Oboustranné lepicí pásky 3M VHB jsou složeny ze 100% akrylátového lepidla s uzavřenými buňkami, nemají nosnou vrstvu jako třeba montážní pěnové pásky, která bývá často místem selhání spoje. Dokáží lepit nejrůznější povrchy jako například hliník, ocel, sklo, lakované dřevo, nejrůznější druhy plastů, včetně plastů s nízkou povrchovou energií jako jsou PP, PE a práškové laky.

4.2 Jak správně lepit pomocí 3M VHB pásky

3M VHB pásky jsou oboustranné lepicí pásky, které tvoří našlehaná akrylová pěna. VHB pásky jsou tlakocitlivé, to znamená, že se aktivují po přítlaku. Přítlak by měl být přibližně 2kg/cm². Po přítlaku akrylová páska začne zatékat do nerovností povrchu a do 48 hodin vytvoří velmi pevný a trvanlivý spoj, avšak ihned po přítlaku má páska manipulační pevnost, která dosahuje cca 50% své výsledné hodnoty.

Nutností je čistý a odmaštěný povrch zbavený veškerých nečistot a zdrsňený povrch (je-li to možné – pozn. HOLOMÝ s.r.o.) pro lepší zatečení pásky do povrchu.

4.3 Jak správně očistit a připravit povrch před lepením

Poznámka:

Níže uvedené informace popisují obecné zásady pro vytvoření kvalitního lepeného spoje. Při aplikaci VHB pásky na karoserii vozidla není vždy vhodné zdrsňovat autolak nebo použít primer, který může na laku zanechat nevratné stopy. O to pečlivěji je nutno dodržet ostatní zásady lepení, zejména důkladné očištění a odmaštění lepených ploch.

4.3.1 Očištění a odmaštění

Čistý a odmaštěný povrch je základ. Bez této skutečnosti můžeme lepit čímkoli, ale stejně to držet nebude. Nejideálnějším je na odmaštění isopropyl alkohol, nebo líh. Čištění a odmaštění provádějte vždy jedním tahem a vždy stejným směrem.

4.3.2 Zdrsňení povrchu

Zdrsňení povrchu nám pomůže odstranit hlubší nečistoty, které neodstraní isopropyl alkohol a navíc vytvoří lepší podmínky pro uchycení pásky. Na zdrsňení povrchu je vhodné brusné rouno.

4.3.3 Opět očistíme a odmastíme

Dalším krokem je znovu očistit povrch pomocí isopropyl alkoholu, protože po zdrsňení je povrch opět zamaštěný, zašpiněný apod. Opět čistíme jen v jednom směru a jedním tahem.

4.3.4 Aplikování primeru (vyžaduje-li to aplikace)

Je nezbytně nutné, pokud chceme dosáhnout maximálně pevného spoje. Primer se aplikuje nejlépe filcem, který lehce namočíme v primeru a jedním tahem aplikujeme na místo, které chceme později lepit. Primer vytvoří na povrchu transparentní vrstvu, která zvýší povrchové napětí materiálu a tím pádem zlepší adhezi.

5. Údržba

Zařízení kromě udržování čistoty nevyžaduje žádné zvláštní nároky na údržbu.

K čištění doporučujeme použít hadřík navlhčený v čisté vodě, případně s malým množstvím mýdla nebo saponátu bez abraziv. Nesmí být použita chemická rozpouštědla ani brusné materiály.

HOLOMÝ s.r.o.

Hemy 829, Krásno nad Bečvou
757 01 Valašské Meziříčí
Česká republika

tel: +420 571 685 970
+420 571 685 971
fax: +420 571 685 979

e-mail: sales@holomy.cz
www.holomy.cz

Certifikát ISO 9001